



## Ficha Técnica del Producto

# ALKICOAT

### Esmalte Alquidálico Secado Normal



PROTECCIÓN  
ANTICORROSIVA



GRAN  
DURABILIDAD



SOBRESALIENTE  
BRILLO



EXCELENTE  
ADHERENCIA



## Usos

Para uso industrial en condiciones anticorrosivas moderadas. Se recomienda para la protección de superficies de acero en maquinaria, barandales, bombas, tubos, manijas de válvulas y tanques exteriores. Sus características de resistencia al uso y a la intemperie, lo hacen adecuado para pintar madera y superficies metálicas tratadas previamente con imprimante.



## Preparación de Superficie

Antes de aplicar, elimine todo el polvo y cualquier otro material contaminante (aceite, grasa, etc.) sobre la superficie que dañe la adherencia de dicho recubrimiento.

Las superficies metálicas deben limpiarse con abrasivos a presión (sandblast) a metal comercial especificación SSPC-SP6.

Para una mejor protección anticorrosiva se recomienda utilizar el esmalte como acabado de cualquiera de los primarios alquidálicos anticorrosivos marca Champion Coat.

Las superficies de concreto nuevas contienen una gran cantidad de humedad y sales alcalinas que perjudican a los recubrimientos. Por esta razón es necesario dejar curar el concreto por 28 días antes de la aplicación del recubrimiento.



## Procedimiento de Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o el ambiente están a una temperatura mayor a 43°C o menor a 10°C. La humedad relativa debería estar por debajo de 85%.

- 1) Limpie perfectamente el equipo con solvente antes de usarlo.
- 2) Sostenga la pistola de aspersión a una distancia aproximada de 15 a 20 cm de la superficie. Aplique una mano empalmado el 50% en cada pase. Aplique una mano adicional en soldaduras y orillas.
- 3) Poros, grietas y áreas no cubiertas deben determinarse usando un detector de porosidad; el espesor de película seca debe determinarse usando un medidor de película.
- 4) Para reparar áreas afectadas o dar mayor espesor, el área deberá limpiarse removiendo el polvo suelto y todo material mal adherido. De rugosidad al recubrimiento con una lija fina o mediana para proveer anclaje. Aplique el material sobre un área mayor que la que está siendo reparada.
- 4) Si las superficies previamente pintadas se encuentran agrietadas, polvosas o desprendidas, quite la pintura completamente y proceda como con una superficie nueva. Si se encuentra en buen estado, lije para obtener un buen perfil de anclaje.



## Mezclado

Agite el producto hasta obtener un material homogéneo. Adelgace con Varsol solo para control de viscosidad, el porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz Malla 60 (250 micras).



## Equipo

Aspersión Convencional	Manguera de aire a la pistola: 1/4"	Presión de Olla:	15-20 psi
		Boquilla:	0.095" (min)
	Manguera de fluido a la pistola: 3/8"	Presión de aire a la pistola:	50 psi
Aspersión sin Aire (Airless)	Manguera: 1/4" (min)	Presión de salida:	2000 psi
	Boquilla: 0.015"	Tamaño del filtro:	Malla 60
Brocha y Rodillo	Brocha de filamentos sintéticos. Diluir de 10 a 15% Rodillo de felpa		



## Información Técnica

**CÓDIGO**  
**ACABADOS**  
**COLOR**  
**ADELGAZADOR**

1BS07X  
 Brillante  
 Según catálogo  
 Thinner std de buena calidad  
 \* El uso de solventes no suministrados o aprobados por CHAMPION Coat puede afectar adversamente el desempeño del producto, pues la calidad de estos no está bajo el control de la empresa

**TIEMPO DE SECADO A 25° C Y 50% H.R.**

**AL TACTO** 4 horas  
**DURO** 24 horas  
**PARA RECUBRIR** 4 a 8 horas

**RENDIMIENTO TEÓRICO** 15.2 m<sup>2</sup>/L a 1.0 Mil (25.4 micras)

**VOC, MÁXIMO** 450 g/L

**VISCOSIDAD 25°C** 700-800 cps

**DENSIDAD A 25°C** 1 ± 0.100 kg/L

**SÓLIDOS EN VOLUMEN** 39 ± 2%

**SOLIDOS EN PESO** 51 ± 2%

**ESPESOR SECO RECOMENDADO** 1.5 a 2.0 Mils (38.1 a 50.8 micras) \*

**NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADO** 2

**NÚMERO DE COMPONENTES** 1

**BRILLO A 60°** 90% ± 1

**FINURA** 7 Hegman mínimo

**ADHERENCIA** Excelente

**TIEMPO DE CURADO A 25°C Y 50% H.R.**

**PARA INMERSIÓN** No aplica

**PARA RECUBRIR** 8 horas

**RESISTENCIA A LA TEMPERATURA** 80°C (en seco)



## Comentarios Adicionales

- Mayores espesores, ventilación insuficiente o temperaturas bajas pueden requerir de tiempos de curado más largos, podría quedar solvente atrapado y fallas prematuras.
- Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede interferir con el secado, puede causar decoloración y puede resultar en una superficie manchada.
- La durabilidad de los recubrimientos depende de la preparación correcta de la superficie y una aplicación adecuada.

## ¡¡PRECAUCIÓN!!

**Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flama. Contiene disolventes altamente tóxicos cuya exposición por cualquier vía o inhalación prolongada o reiterada, origina graves daños a la salud. NO se deje al alcance de los menores de edad.**

**Prohibida su venta a menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y con los ojos.**

## LÍMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Champion Coat en cualquier demanda de cualquier tipo, NO incluye demandas basadas en la Negligencia de Champion Coat o su responsabilidad objetiva para cualquier daño que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio pactado de compra o una parte de mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá Champion Coat ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

LA INFORMACIÓN AQUÍ DESCRITA ESTÁ BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EN UN LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACIÓN QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERÁN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.