



## Ficha Técnica del Producto

# SUPERCOAT

Esmalte Alquidálico de Alto Brillo



PROTECCIÓN  
ANTICORROSIVA



GRAN  
DURABILIDAD



SOBRESALIENTE  
BRILLO



EXCELENTE  
ADHERENCIA



## Usos

Se utiliza como recubrimiento anticorrosivo y acabado en trabajos arquitectónicos, mantenimiento industrial y trabajos automotrices donde se requiere excelente protección anticorrosiva y retención de color y brillo, como en cajas y remolques para camiones, equipo y maquinaria.



## Preparación de Superficie

Antes de aplicar, elimine todo el polvo y cualquier otro material contaminante (aceite, grasa, etc.) sobre la superficie que dañe la adherencia de dicho recubrimiento. Las superficies metálicas deben limpiarse con abrasivos a presión (sandblast) a metal blanco especificación SSPC-SP5 y con el cual se obtenga un patrón de anclaje de 1.5 a 2.0 mils. Para una mejor protección anticorrosiva se recomienda utilizar cualquiera de los primarios alquidálicos anticorrosivos marca Champion Coat. Las superficies de concreto nuevas contienen una gran cantidad de humedad y sales alcalinas que perjudican a los recubrimientos. Por esta razón es necesario dejar curar el concreto por 28 días antes de la aplicación del recubrimiento.



## Procedimiento de Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o el ambiente están a una temperatura mayor a 43°C o menor a 4°C. La humedad relativa debería estar por debajo de 80%.

- 1) Limpie perfectamente el equipo con solvente antes y después de usarlo
- 2) Para la aplicación con brocha, se recomienda hacer pases cruzados, con el fin de eliminar las posibles marcas realizadas por esta. Se deben evitar los escurrimientos y goteos por exceso de pintura en las cerdas y en caso de que escurran, deberá eliminarse inmediatamente.
- 3) Para la aplicación con rodillo se recomienda ejercer ligera presión contra la superficie pero no excesiva, ya que puede originar escurrimientos.
- 4) Para la aplicación por aspersión, mantenga la pistola a una distancia aproximada de 15 a 20 cm de la superficie. Aplique una mano empalmado el 50% en cada pase. Aplique una mano adicional en soldaduras y orillas.
- 5) Para aplicar una segunda mano se deberá esperar un mínimo de 2 horas.



## Mezclado

Agitar perfectamente hasta homogeneización completa, utilice taladro eléctrico o neumático con una propela adecuada para realizar esta actividad. Adelgace con Xilol para ajuste de viscosidad en caso de ser necesario se recomienda diluir de un 15 a 20% con solvente. El porcentaje de adelgazamiento dependerá del método de aplicación. Filtre el material con un tamiz Malla 60 (250 micras).



## Equipo

Aspersión Convencional	Manguera de aire a la pistola: 1/4"	Presión de Olla: 15-20 psi	Boquilla: 0.095" (min)
Aspersión sin Aire (Airless)	Manguera de fluido a la pistola: 3/8"	Presión de aire a la pistola: 50 psi	Manguera: 1/4" (min)
	Boquilla: 0.015"	Presión de salida: 2000 psi	Tamaño del filtro: Malla 60
Brocha y Rodillo	Brocha de filamentos sintéticos.		Rodillo de felpa para aplicación de esmaltes.



## Información Técnica

CÓDIGO  
ACABADOS  
COLOR  
ADELGAZADOR

1BS03X  
Brillante  
Según el cliente  
Xilol

\* El uso de solventes no suministrados o aprobados por CHAMPION Coat puede afectar adversamente el desempeño del producto, pues la calidad de estos no está bajo el control de la empresa.

TIEMPO DE SECADO A 25° C Y 50% H.R.

AL TACTO 20 minutos  
DURO 24 horas  
PARA RECUBRIR 2 horas

RENDIMIENTO TEÓRICO 19.9 m<sup>2</sup>/L a 1.0 Mil (25.4micras)

VOC, MÁXIMO 460 g/L

VISCOSIDAD A 25°C 800 a 1000 cps

DENSIDAD A 25°C 1 ± 0.100 kg/L

SÓLIDOS EN VOLÚMEN 50 ± 2%

SOLIDOS EN PESO 59 ± 2%

ESPESOR SECO RECOMENDADO 1.5 a 2.0 Mils (38.1 a 50.8 micras) \*

NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADO 2 (Depende del medio de exposición)

NÚMERO DE COMPONENTES 1

BRILLO A 60° 95% ± 1

FINURA 7 Hegman mínimo

ADHERENCIA Excelente

TIEMPO DE CURADO A 25°C Y 50% H.R.

PARA INMERSION No aplica

PARA RECUBRIR 24 horas

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA 80°C en seco (continuo)



## Comentarios Adicionales

- Mayores espesores, ventilación insuficiente o temperaturas bajas pueden requerir de tiempos de curado más largos, podría quedar solvente atrapado y fallas prematuras
- Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede interferir con el secado, puede causar decoloración y puede resultar en una superficie manchada
- La durabilidad de los recubrimientos depende de la preparación correcta de la superficie y una aplicación adecuada.

### ¡¡PRECAUCIÓN!!

**¡¡PRECAUCIÓN!! Use el producto con ventilación adecuada. Si se utiliza en interiores abra ventanas y puertas para asegurar un flujo continuo de aire fresco durante el mezclado, aplicación y secado.. NO se deje al alcance de los menores de edad.**

**Prohibida su venta a menores de edad. No se ingiera. En caso de ingestión, no se provoque el vómito, solicite atención médica de inmediato, evite el contacto con la piel y con los ojos.**

### LÍMITE DE RESPONSABILIDAD

La responsabilidad de Champion Coat en cualquier demanda de cualquier tipo, NO incluye demandas basadas en la Negligencia de Champion Coat o su responsabilidad objetiva para cualquier daño que surja de, en relación con, o que resulte del uso de los productos, no deberá en ningún caso exceder el precio pactado de compra o una parte de mismo que de origen a la demanda. En ningún caso deberá Champion Coat ser responsable por daños indirectos o incidentales. Las Hojas Publicadas con la información de los Productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

LA INFORMACIÓN AQUÍ DESCRITA ESTÁ BASADA EN PRUEBAS CONTROLADAS Y REALIZADAS EN UN LABORATORIO. LAS VARIACIONES DEL PRODUCTO O DE LA INFORMACIÓN QUE PUDIERA EXISTIR DENTRO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN SERÁN RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.